

JMC L6 HEAD SPEC

ヘッド本体 HEAD BODY	新規 casting NEW CASTING
材質 MATERIAL	AC4CH
鑄造方法 CASTING METHOD	砂型低圧鑄造 SAND MOLD LOW PRESSURE CASTING
熱処理 HEAT TREATMENT	T6
ポートサイズ PORT SIZE	IN 41φ→38φ→42.8φシートリング内径 / EX 縦 40mm、横 31.5mm IN 41φ→38φ→42.8φ SEAT RING INNER DIAMETER / EX VERTICAL 40mm, IN HORIZONTAL 31.5mm
ポート壁厚マージン PORT WALL MARGIN THICKNESS	IN 3.5mm / EX 3mm (対ウォータージャケット) ※IN バルブスプリング座面下のみ 2.15mm IN 3.5mm / EX 3mm (AGAINST WATER JACKET) ※IN VALVE SPRING UNDER THE SEAT SURFACE 2.15mm
ヘッド下面厚マージン HEAD BOTTOM SURFACE MARGIN THICKNESS	8.8 mm (対ウォータージャケット) ※EX ポート下一部 6.8mm 8.8 mm (AGAINST WATER JACKET) ※EX PORT EXCEPT THE SMALL SEGMENT OF THE LOWER PART 6.8mm
基準ヘッド高さ REFERENCE HEAD HEIGHT	108mm
燃焼室 COMBUSTION CHAMBER	5軸 CNC 加工 (ハート型造形) 5-AXIS CNC PROCESSING (HEART-SHAPED MOLDING)
基準燃焼室容積 STANDARD COMBUSTION CHAMBER VOLUME	37cc (±0.1)
ウォータージャケット WATER JACKET	CT スキャニングによる解析を行い各気筒の均一な冷却と効率改善のため新規設計 NEW WATER JACKET DESIGN BASED ON FULL CT SCANNING INTERNAL ANALYSIS TO OPTIMIZE THE COOLING EFFICIENCY
バルブシートリング材質 VALVE SEAT RING MATERIAL	TypeB head 特殊耐熱鋼 (IN・EX) SPECIAL HEAT RESISTANT STEEL TypeC head ベリリウム銅 (IN・EX) BERYLLIUM COPPER
シートリング下穴径/深さ SEATRING HOLE DIAMETER/DEPTH	下穴径 IN 47.5mm (-0.04 ~ 0.06) EX 39.2 (-0.04 ~ 0.06) / 深さ 8mm (±0.05) HOLE DIAMETER IN 47.5mm(-0.04 ~ 0.06) / DEPTH 8mm(±0.05)
バルブガイド材質 VALVE GUIDE MATERIAL	IN / アルミ青銅 EX / リン青銅 TypeB head TypeC head IN / ALUMINUM BRONZE EX / PHOSPHOR BRONZE
バルブガイド下穴径 VALVE GUIDE HOLE DIAMETER	IN / EX 12mm (+0.01)
適応バルブ径 ADAPTIVE VALVE DIAMETER	IN 46mm EX 38mm
適応バルブ長 ADAPTIVE VALVE LENGTH	IN / EX 119mm
ヘッド本体重量 WEIGHT	10.6kg (N42 約 12.9 kg)